

SUCCESS DAYS 2023

# THE IMPACT OF CHANGE

HOW MUCH  
CAN YOUR  
SUPPLY CHAIN TAKE?



# Factory Optimization eXcellence

integraler Bestandteil einer End-to-End Optimierung der Supply Chain



23.05.2023

© ifm • Level of confidentiality: public • Autor: product management

# Agenda

1. Warum das Job-Shop Problem komplex ist
2. SAP S/4HANA Core als Basis für den Optimierer
3. Blackbox Optimierer?
4. Zusammenfassung und Ausblick



# Komplexe Produktionsplanung

Die Herausforderungen | Unendliche Möglichkeiten



# Komplexe Produktionsplanung

Die Herausforderungen | Steigende Komplexität

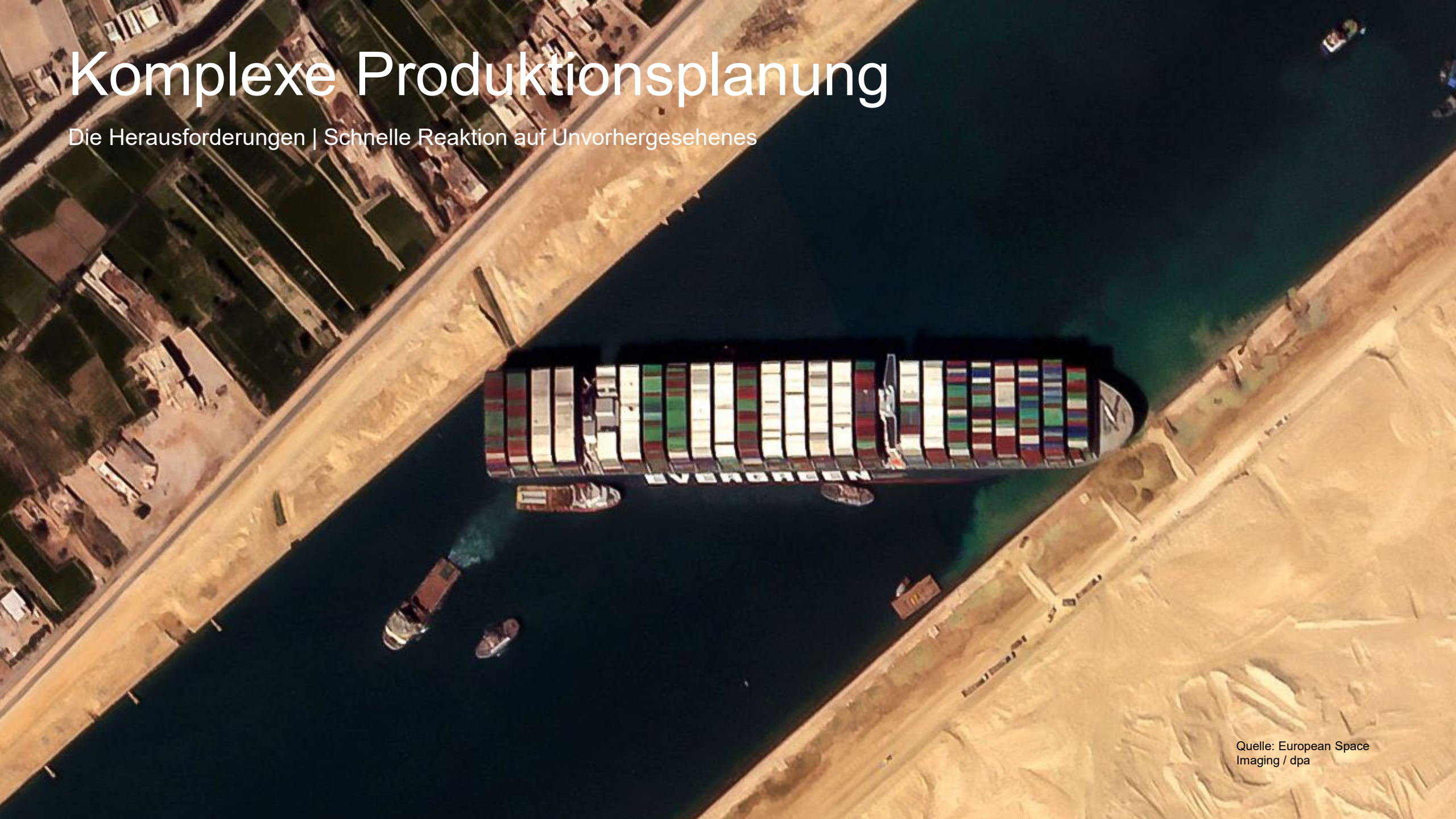


Quelle: www.bmw.de



# Komplexe Produktionsplanung

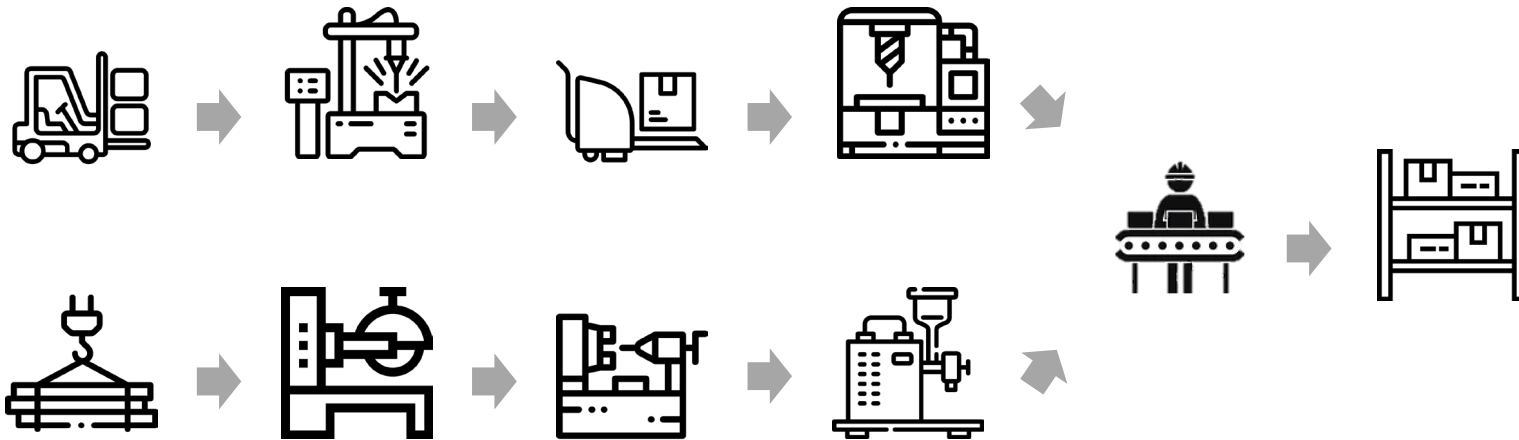
Die Herausforderungen | Schnelle Reaktion auf Unvorhergesehenes



Quelle: European Space  
Imaging / dpa

# SAP S/4HANA Core als Basis für den Optimierer

Planung fokussiert auf (zufällig) ausgewählte Engpass-Arbeitsplätze



# SAP S/4HANA Core als Basis für den Optimierer

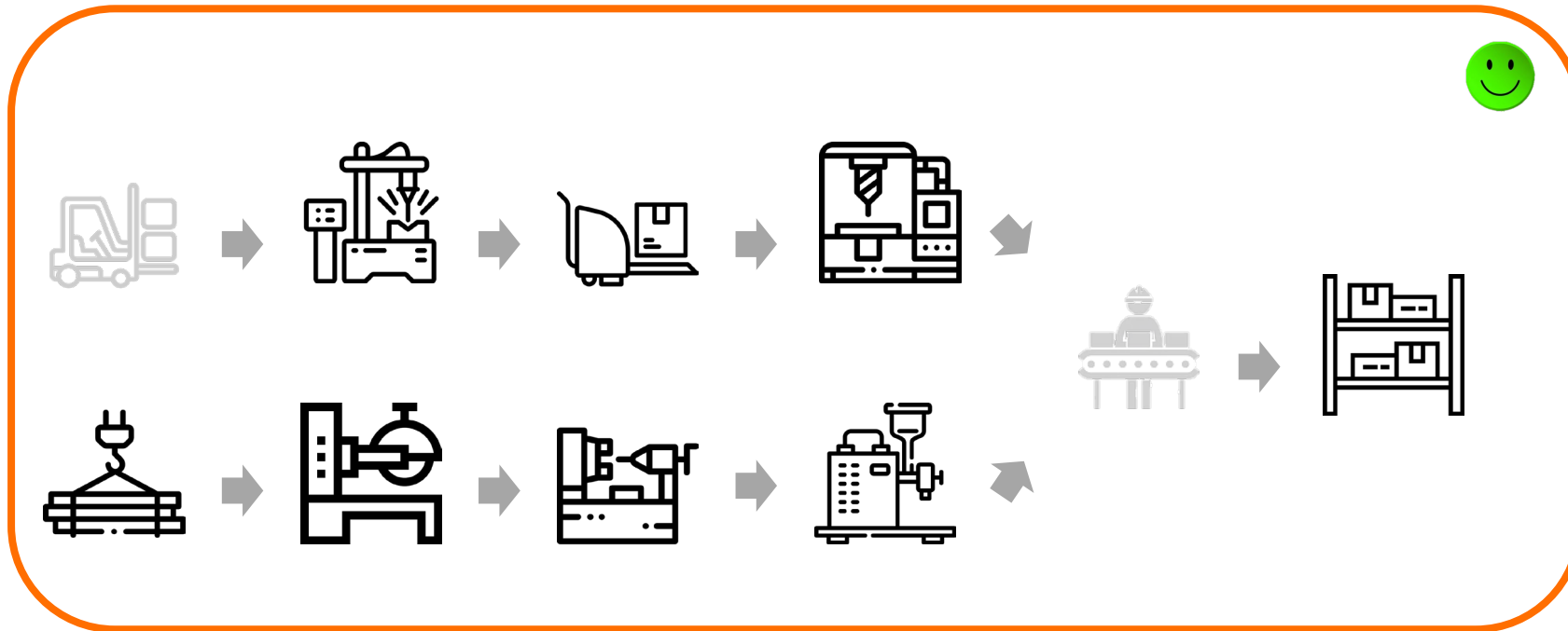
Planung fokussiert auf (zufällig) ausgewählte Engpass-Arbeitsplätze





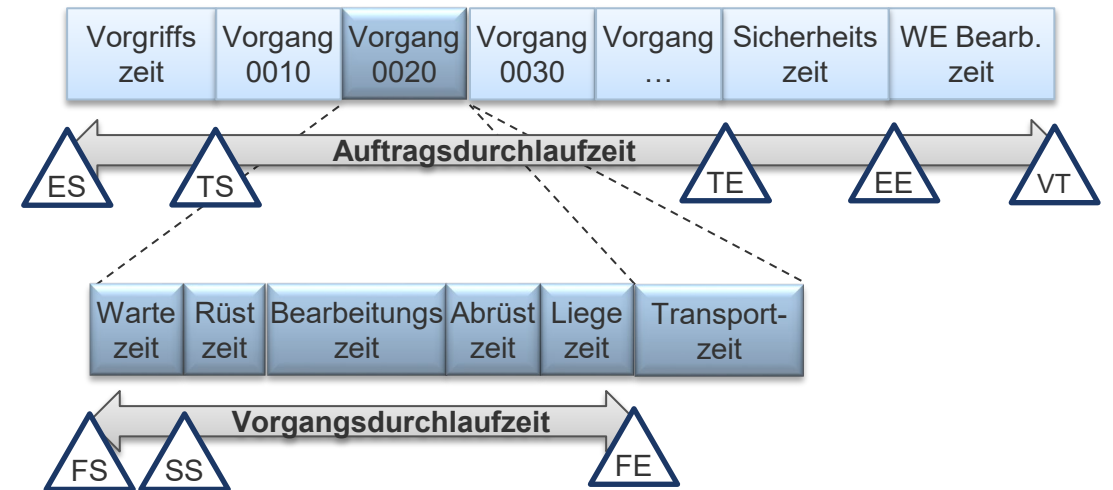
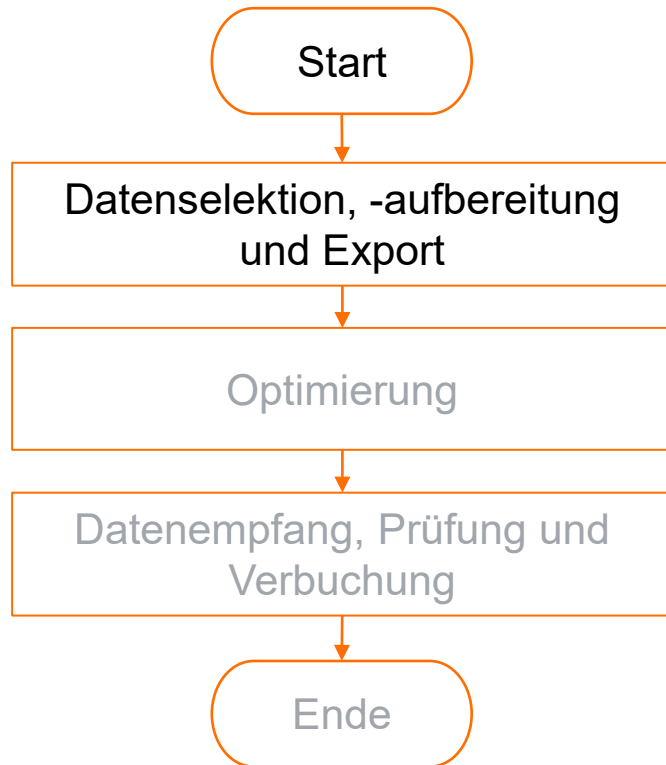
# SAP S/4HANA Core als Basis für den Optimierer

Berücksichtigung aller relevanten Arbeitsplätze und Restriktionen



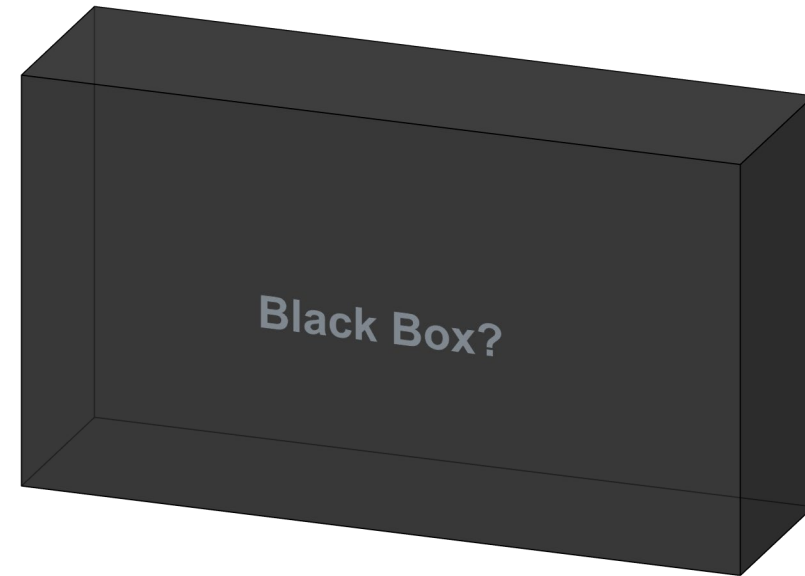
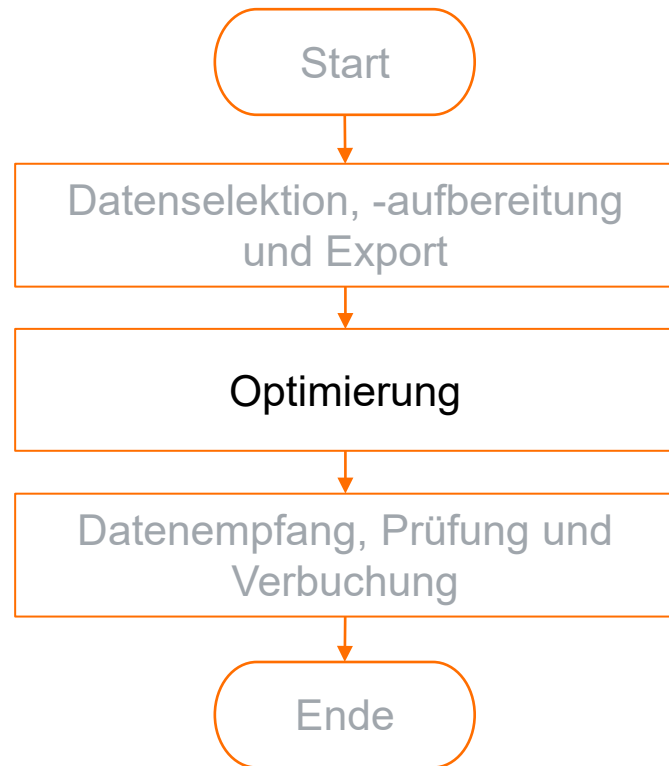
# SAP S/4HANA Core als Basis für den Optimierer

## Vereinfachter Ablauf der Optimierung



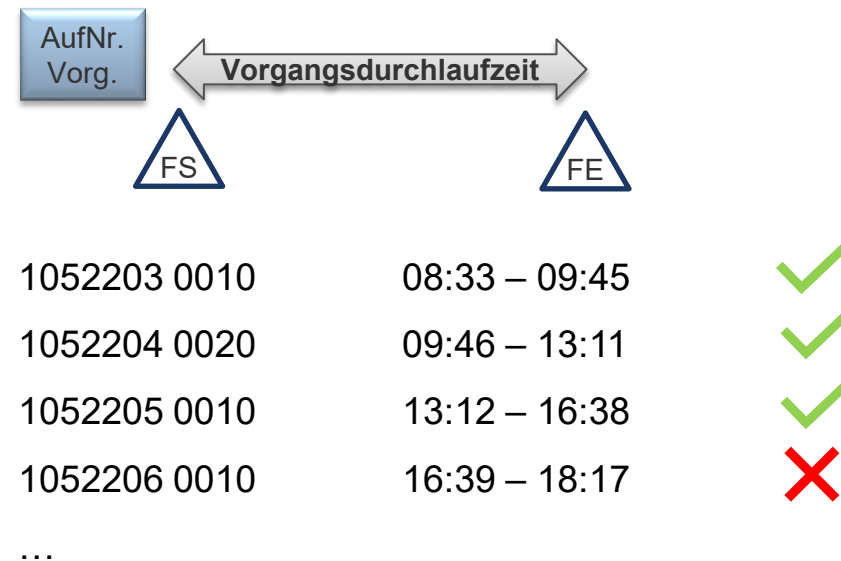
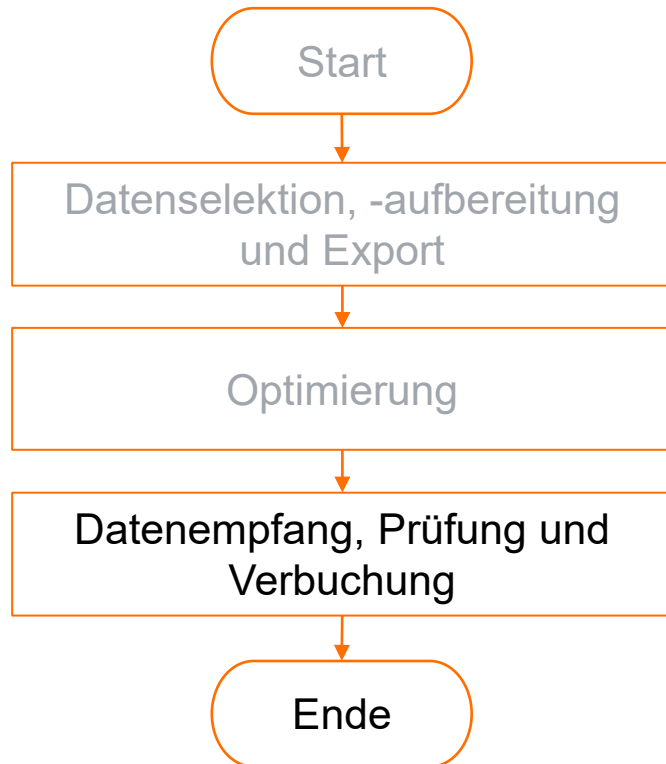
# SAP S/4HANA Core als Basis für den Optimierer

## Vereinfachter Ablauf der Optimierung



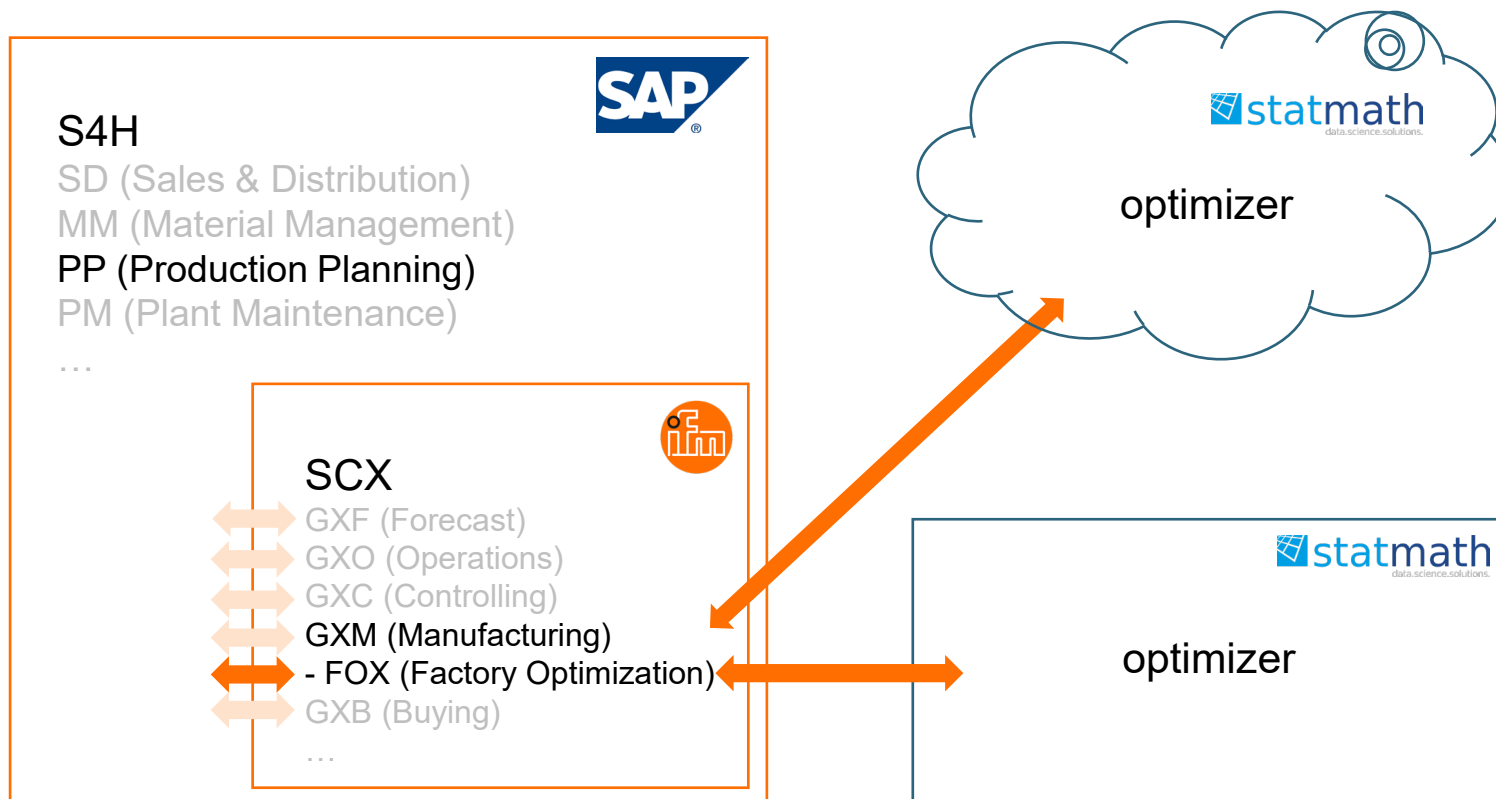
# SAP S/4HANA Core als Basis für den Optimierer

## Vereinfachter Ablauf der Optimierung



# SAP S/4HANA Core als Basis für den Optimierer

Architektur: flexible Anbindung des Optimizers an das SAP On Premise System



- Die Basis ist das vollständig in SAP PP integrierte GIB SCX Manufacturing.
- Der Optimierer läuft außerhalb des SAP-Systems und kann entweder in der Cloud oder on premise betrieben werden.

# Blackbox Optimierer?



Produktionsschritte und Rüstzeiten



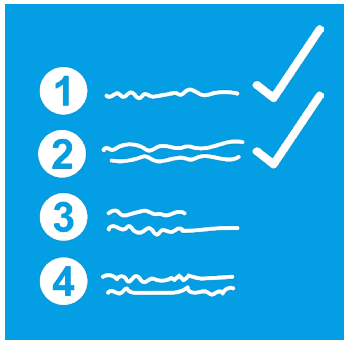
Maschinenfähigkeiten und -verfügbarkeiten



Schichtpläne und geplante Wartungsintervalle



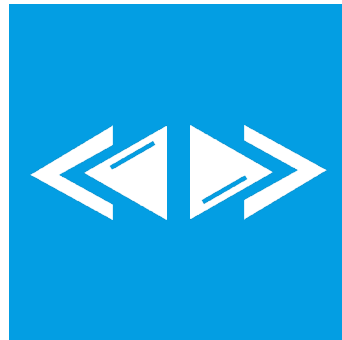
Materialverfügbarkeiten und Lieferzeiten



Auftragspriorisierung



Kampagnenproduktion (Auftragscluster)



Vorwärts- oder Rückwärtsterminierung



Weitere kundenspezifische Restriktionen abbildbar

# Zusammenfassung und Ausblick

Zusammenfassung: GXM erweitert durch GXM-FOX und s.optimization

Aktuelle Bestandteile der Lösung:

- + Bewährte Funktionen des GIB SCX Manufacturing
- + Berücksichtigung der GIB SCX Manufacturing Datenelemente
- + Ganzheitliche Planung für das gesamte Werk
- + Dynamisches Pegging aller Auftragsvorgänge
- + Berücksichtigung der SAP Standard-Zeitelemente
- + Verschiedene Optimierungsziele



# Zusammenfassung und Ausblick

Zusammenfassung: GXM erweitert durch GXM-FOX und s.optimization

zukünftige Bestandteile der Lösung:

- + Dedizierte Kennzahlen zum Planungslauf und zum Planungsergebnis
- + Fiori Oberflächen für vereinfachte Interaktion
- + Visualisierung der Planungsergebnisse „explainable AI“
- + Auftragsprioritäten
- + Möglichkeit der infiniten Planung einzelner Arbeitsplätze
- + Daten-Vorabprüfung auf SAP Seite
- + Weitere Optimierungsziele





# SUCCESS DAYS '23

Vielen Dank für Ihre  
Aufmerksamkeit!



## Disclaimer

Diese Präsentation umreißt unsere allgemeine Produktausrichtung und sollte nicht als verlässliche Grundlage einer Kaufentscheidung dienen. Diese Präsentation unterliegt nicht Ihrem Lizenzvertrag oder irgendeiner anderen Vereinbarung mit GIB/ifm. GIB/ifm hat keinerlei Verpflichtung, irgendeinen in dieser Präsentation skizzierten Geschäftsverlauf zu verfolgen oder irgendeine in dieser Präsentation erwähnte Funktionalität zu entwickeln oder freizugeben. Diese Präsentation und die Strategie sowie mögliche zukünftige Entwicklungen sind unverbindlich und können jederzeit und aus jedwedem Grund durch GIB/ifm ohne Benachrichtigung verändert werden. Dieses Dokument enthält keinerlei Garantie/Gewährleistung irgendeiner Art, weder ausdrücklich noch implizit, einschließlich der - aber nicht beschränkt auf die - Zusicherung allgemeiner Marktgängigkeit und Tauglichkeit für einen bestimmten Zweck, oder Nicht-Verletzung der Rechte Dritter. GIB/ifm übernimmt keinerlei Verantwortung für Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument, außer wenn solche Schäden durch GIB/ifm absichtlich oder grob fahrlässig verursacht wurden.

Alle Rechte vorbehalten. Alle anderen Produktnamen und/oder Dienstleistungen sowie die entsprechenden Logos sind Marken oder eingetragene Marken der jeweiligen Firmen. Die Angaben im Text sind unverbindlich und dienen lediglich der Information.

